

# MULTIPLASTICOS INYECTADOS S.A.S

## FICHA TECNICA PARTES Y PIEZAS

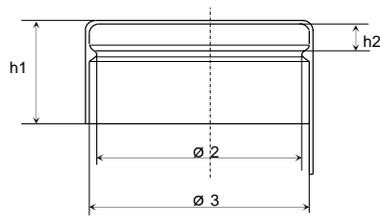
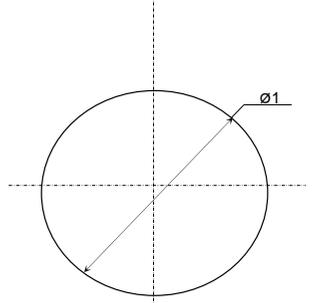
Edición: 01  
 Fecha de Edición: 02-feb-16  
 No Ficha tecnica: TAP -001

REVISADO POR: GILBER NUÑEZ Firma: \_\_\_\_\_  
 APROBADO POR: ING. WILSON CASTEBLANCO G. Firma: \_\_\_\_\_

**PRODUCTO:** **TAPON PARA GARRAFON 18,9 LTS.** CICLO TOTAL: 20 Seg. No. Cavidades: 8

MATERIAL			MATERIALES ADICIONALES		
REFERENCIA	DESCRIPCION	FORMULA gr/kg	DESCRIPCION		FORMULA gr/kg
EQUISTAR GA564189	POLIETILENO DE BAJA LINEAL	100% ORIGINAL	DESMOLDANTE ARMO SLIP E POWDER		4 grm.. / Kg.
			CLARIANT REMAFIN PL53605055 AZUL OSCURO / AGUAMARINA		5 grm.. / Kg.

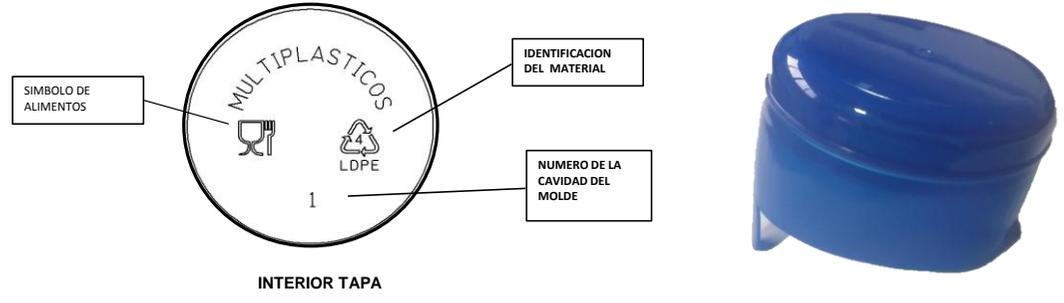
DIMENSIONES MAS SOBRESALIENTES																	
PESO (gr)			DIAMETRO 1 (mm.)			DIAMETRO 2 (mm.)			DIAMETRO 3 (mm.)			h1 (mm.)			h2 (mm.)		
8,2	±	0,2	55,6	±	0,2	51,0	±	0,5	54,5	±	0,2	36,4	±	0,15	9,2	±	0,15



FUNCIONAL				
PRUEBA	CONDICIONES	RESPONSABLE	FRECUENCIA	TIPO
ENSAMBLE	La tapa debe ensamblar con el garrafon ejerciendo una fuerza media, se verifica la hermeticidad llenando el garrafon con agua y luego inclinandolo a unos 30 grados.	Inspector calidad	Arranque de producción 2 veces por turno	Critico
		Operario Maquina	Arranque de producción 4 veces por turno	Normal

ATRIBUTOS			
DESCRIPCION	RESPONSABLE	FRECUENCIA	TIPO
Contaminados (no debe presentar puntos negros)	Inspector calidad	Arranque producción 3 veces por turno	Critico
Suciedad removible (grasa o polvo)			Mayor
Rebabas internas y/o externas			Mayor
Descalibre (espesor de pared uniforme a lo largo de la pieza)	operario Maquina	8 veces por turno	Critico
Rechupes			Critico
Punto de inyección alto			Critico

EMBALAJE		
DESCRIPCION	UND.	FORMA DE EMPAQUE
BOLSA DE POLIETILENO	1.000	Se empacan a granel en bolsa de 27" x 140 cm de long. Calibre 2 transparente



INTERIOR TAPA

**OBSERVACIONES**

- LAS TAPAS ESTAN MARCADAS EN SU INTERIOR CON EL NUMERO DE LA CAVIDAD, EL NOMBRE "MULTIPLASTICOS", LA IDENTIFICACION DEL MATERIAL Y EL SIMBOLO DE ALIMENTOS
- LAS BOLSAS DE EMBALAJE ESTAN ROTULADAS CON LOS DATOS DE FABRICACION
- ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE: ESTE PRODUCTO DEBE SER ALMACENADO Y/O TRANSPORTADO EN SU BOLSA DE EMBALAJE ORIGINAL LEJOS DE PRODUCTOS QUIMICOS, CONTAMINANTES O CON OLORES
- A TEMPERATURA NO MAYOR 50°C